

DISCO-PUMPEN



Typenreihe 210/220

Informationsschrift A 210-1/0211

Für Flüssiggase und Aerosole
DISCO - PUMPE
kavitationsunempfindlich

DISCO-PUMPEN sind einstufige Hochdruckpumpen die neben zahlreichen Einsatzfällen im allgemeinen Anlagenbau aufgrund ihrer besonderen Betriebseigenschaften und stabilen Bauweise auch für Flüssiggasbetrieb sehr gut geeignet sind.



Einsatzfälle und Anwendungsgebiete

- Autogastankstellen, Treibgastankstellen
- Füllstationen für Flüssiggas- und Treibgasflaschen
- Versorgung von Sprühdosen-Abfüllanlagen
- Flüssiggasbrenner in der Flüssigphase
- Verdampferanlagen für Verbrennungsprozesse

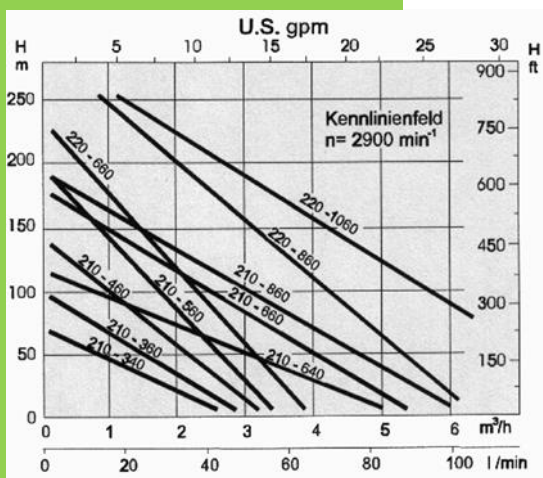
Ausführung in raumsparender Blockbauweise mit Flanschmotoren, massives Pumpengehäuse aus Späroguß GGG 40 DIN 1693 mit Anschlußflanschen entsprechend PN 40 DIN 2636. Drehstrommotoren IP54 (Ex) eG3 oder in ATEX-Ausführung.



LaufRad



DISCO-PUMPEN in Blockbauweise mit Flanschmotoren



Typenübersicht und Leistungsbereiche

Die Leistungsbereiche der Pumpentypen 210-360 bis 220-860 für Propan/Butan sind aus nebenstehendem Kennlinienfeld ablesbar. .

Typ 210-360 mit Motor 1,5 kW (Ex)eG3

Nennförderleistung ca. 3-10 l/min. z.B. als Druckerhöhungs-Pumpe für Verdampferanlagen oder in Klein-Abfüllanlagen.

Typ 210-460 mit Motor 1,5 kW (Ex)eG3

Nennförderleistung ca. 5-25 l/min. z.B. in Treibgastankstellen ohne Zählwerk oder in Klein-Abfüllanlagen

Typ 210-560 mit Motor 1,5 kW (Ex)eG3

Nennförderleistung ca. 20-30 l/min. z.B. in Autogastankstellen und Treibgastankstellen mit und ohne Zählwerk oder in Abfüllanlagen.

Typ 210-660 mit Motor 1,85 kW (Ex)eG3 oder 2,5 kW (Ex) eG3

Nennförderleistung ca. 30-35 l/min. z.B. in Autogastankstellen und Treibgastankstellen mit und ohne Zählwerk oder in Abfüllanlagen.

Typ 210-860 mit Motor 1,85 kW (Ex)eG3 oder 2,5 kW (Ex) eG3

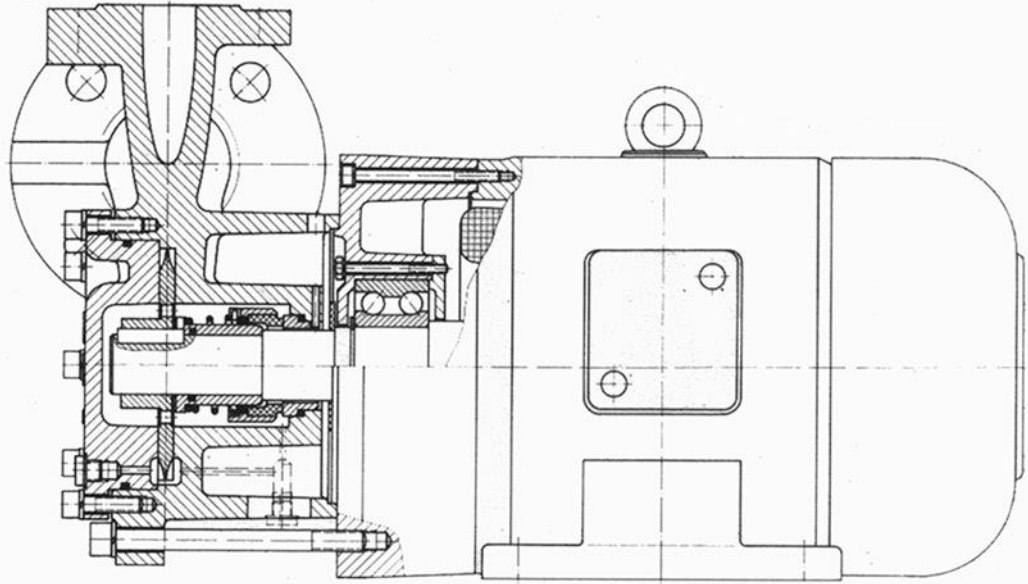
Nennförderleistung ca. 35-45 l/min. z.B. in Autogastankstellen und Treibgastankstellen mit und ohne Zählwerk oder in Abfüllanlagen

Typ 210-860 mit Motor 2,5 kW (Ex)eG3 oder 3,3 kW (Ex) eG3

Nennförderleistung ca. 45-55 l/min. z.B. in Autogastankstellen und Treibgastankstellen mit und ohne Zählwerk oder in Abfüllanlagen.

Jansen-Kreiselpumpen-TEC - Alzenau

D-63755 Alzenau • Vor den Mauern 2a • Telefon +49-(0)6023- 50 77-44 • www.jansen-kreiselpumpen.de



Schnittbild der Ausführung in Blockbauweise mit Flanschmotor

Ausführung und Anschlussmaße

Ausführung nach vorstehendem Schnittbild oder Schnittbild SW120, Abmessungen der Anschlußflansche DN 25 bzw. DN 40 entsprechend PN 40 DIN 2635. Lagerung der Edelstahlwelle mit erhöhter Rundlaufgenauigkeit, Hauptwellenabdichtung mittels entlasteter Gleitringdichtung nach DIN 24960 und druckentlastetes Laufrad gewährleisten auch bei höheren Differenzdrücken ein anerkannt elastisches Betriebsverhalten bei langer Lebensdauer. Für die Aufstellung der Pumpen auf Betonfundamenten oder direkt auf dem Boden sind die DISCO-PUMPEN mit Grundplatten aus Spezialprofil lieferbar. Die Ausführung der Aggregate mit Drehstrommotoren in druckfester Kapselung erfolgt mit Lagerträger und Kupplung, siehe nebenstehende Abbildung.

Werkstoffe

Gehäuse	Sphäroguss (Gusseisen mit Kugelgraphit), GGG 40
Welle	Cr-Ni-Stahl 1.4057
Laufrad	G-SnBz
O-Ringe	Viton
Gleitringdichtung je nach Betriebsbedingungen in verschiedenen Werkstoffen und Typen.	

Alternativ: Edelstahl 1.4408/1.4571 und PTFE

Interpretation und Erklärung zum umseitigen Kennlinienfeld

Die im Kennlinienfeld aufgetragenen Differenzdrücke in bar sind errechnet aus den für Kreiselpumpen üblichen Differenzhöhen in mFS (m Flüssigkeitssäule), wobei für die Umrechnung die mittlere Dichte für Propan/Butan von 0,55 Kg/l zugrunde gelegt wurde. Die dargestellten Leistungen gelten weiterhin zunächst unter der Annahme, daß es sich um die Förderung

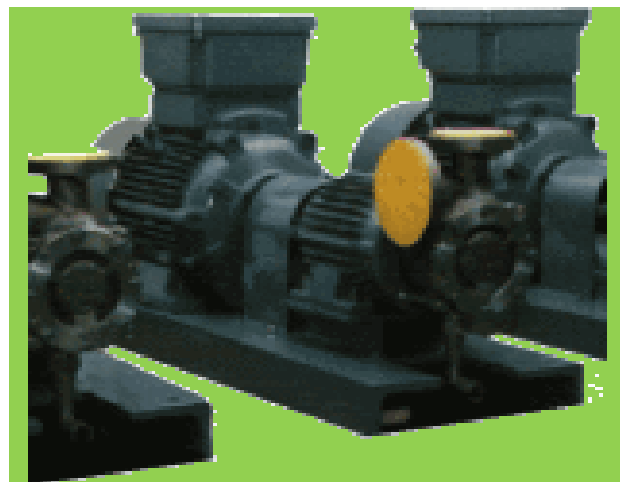
DISCO-PUMPEN für FKW-Produkte

Für Frigen und Kaltron kommen die gleichen Pumpentypen zum Einsatz. Wegen der größeren spez. Gewichte dieser Produkte gegenüber Propan/Butan sind die Differenzdrücke allerdings größer, als im Kennlinienfeld auf Seite 1 dargestellt und die Motorenleistungen, weil meistens kein Ex-Schutz erforderlich ist, anders abgestuft. Nähere Leistungsangaben erfolgen auf Anfrage.

Technische Daten für Propan/Butan

bezogen auf $n = 2900 \text{ 1/min.}$

Förderströme	0,18 bis $5,5 \text{ m}^3/\text{h}$
entsprechend	3 bis 90 l/min.
Differenzdrücke	bis 10-12 bar



DISCO-PUMPE, Ausführung mit Lagerträger und Kupplung. Drehstrommotor in IP55 oder ATEX-Ausführung

Überströmventile

Wir liefern außerdem bei Pumpenstillstand selbstentgasende Überströmventile (Bypass-Ventile):

Typ B 166 Größe 3/4"-1" für Mengen bis ca. 100 l/min
Typ T 166 Größe 1 1/4"-1 1/2" für Mengen ca. 115-380 l/min
Typ B 177 Größe 1 1/4"-2 1/2" für Mengen ca. 150-1300 l/min

Bitte Unterlagen anfordern

Änderungen vorbehalten

Jansen-Kreiselpumpen-TEC - Alzenau

D-63755 Alzenau • Vor den Mauern 2a • Telefon +49-(0)6023- 50 77-44 • www.jansen-kreiselpumpen.de